

ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ SPUTNIK GST-6-PT1K



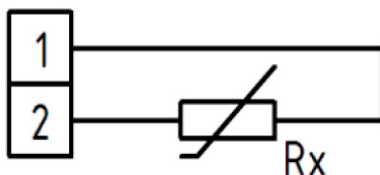
Датчики температуры погружные GST-6-PT1K используются для измерения температуры жидкости (тепло- и хладоносителя) в трубопроводах систем вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха.

Технические характеристики

Диапазон измерения	- 30°C ... 105°C
Выход	пассивный
Чувствительный элемент	Pt1000 Class B
Исполнение	погружной ввинчиваемый
Тип подключения	2-проводное, с наконечниками
Материал гильзы	нержавеющая сталь
Степень защиты	IP 67
Монтажная длина	80 мм
Диаметр гильзы	6 мм
Диаметр резьбы	G1/2
Длина кабеля	1500 мм
Материал кабеля	ПВХ



СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ



Монтаж

Датчик монтируется в трубопроводе в предварительно приваренную бобышку с внутренней резьбой G1/2. Рекомендуемая глубина погружения датчика в трубопровод - от 30% до 70% от диаметра трубопровода. Монтаж должен проводиться только квалифицированным персоналом. В целях соблюдения правил охраны труда перед началом работ по монтажу, демонтажу или обслуживанию датчика необходимо произвести отключение электропитания всей системы. На работу и показания датчика может влиять его установка вблизи оборудования, не соответствующего нормам электромагнитной совместимости. Рекомендуется применять экранированный кабель, соединяя экран с одной стороны с заземлением.

Подключение

Для подключения датчика рекомендуется использовать двухжильный кабель сечением до 1,5 мм². В местах с высоким электромагнитным излучением рекомендуется использовать экранированный кабель. Необходимо выдерживать минимальную дистанцию в 15 см между кабелем датчика и силовыми кабелями питания.

Испытания, приемка, транспортирование, хранение и утилизация

Датчики изготовлены в соответствии с действующей технической документацией производителя.

Датчики транспортируются всеми видами транспорта, в закрытых транспортных средствах на любые расстояния, в соответствии с правилами перевозки грузов на транспорте данного вида.

Датчики должны храниться в сухих закрытых помещениях. Воздух помещений не должен содержать пыли, а также агрессивных паров и газов, вызывающих коррозию.

Утилизация изделий производится в соответствии с установленным на предприятии порядком и локальными правовыми актами.

Техническое обслуживание

Техническое обслуживание датчика при эксплуатации состоит из технического осмотра, который проводится обслуживающим персоналом не реже одного раза в 6 месяцев и включает в себя: внешний осмотр и очистку датчика, проверку крепления датчика и кабеля, протяжку соединений, проверку сопротивления изоляции. Обнаруженные при осмотре недостатки следует немедленно устранить.

Срок службы и гарантийные обязательства

Срок службы датчика температуры при условии соблюдения рабочих диапазонов и проведения технического обслуживания не менее 5 лет с начала эксплуатации. Производитель гарантирует соответствие датчиков техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Производитель не несет ответственности за ущерб, связанный с повреждением изделия при транспортировке, в результате некорректного использования, в связи с модификацией или самостоятельным ремонтом изделия. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента продажи.

